(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11) 許出顧公開番号

特開平8-146007

(43)公開日 平成8年(1996)6月7日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

D

FΙ

技術表示體所

G01N 35/02 B01L 11/00

審査請求 未請求 請求項の数18 OL (全 8 頁)

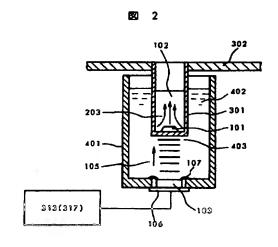
(21)出願番号	特膜平 7-241251	(71)出職人	000005108
			株式会社日立製作所
(22)出顧日	平成7年(1995) 9月20日		東京都千代田区神田駿河台四丁目 6 番地
		(72) 発明者	三宅完
(31)優先権主張番号	特膜平6-224768		实城県土浦市神立町502番地 株式会社日
(32)優先日	平 6 (1994) 9 月20日		立製作所模械研究所内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者	都集 浩一
			炭城県土浦市神立町502番地 株式会社日
			立製作所機械研究所內
		(72)発明者	山崎 功夫
			茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日
			立製作所機械研究所内
		(74)代理人	弁理士 小川 勝男
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 化学分析装置

(57)【要約】

【目的】化学分析装置のキャリーオーバーを防止し、装置全体の小型化を図る。

【構成】サンプルと試薬を反応させる反応容器301内部の撹拌を、ヘラやスクリューを用いるのではなく、超音波により発生する音響直進流を利用することによって、内部のサンプルや試薬とは非接触に撹拌するものである。



101 …溶質 102 …溶媒 103 …圧電接子 105 …音波放射方向 106 …位置調整部 107 …シール 203 …音響直進流 301 …反応 容器 313(317) …コントローラ 401 …活管 402 …低速水 403 …音波

【特許請求の範囲】

【請求項1】反応容器と、この反応容器の上部開口部からサンプルを供給するサンプル供給手段と、この反応容器の上部開口部から試薬と供給する試薬供給手段と、反応中あるいは反応が終了した前記サンプルの物性を計測する計測手段とを備えた化学分析装置において、前記反応容器外部に設けられ、この反応容器に向かって音波を発生する音波発生手段を設けた化学分析装置。

1

【請求項2】請求項1項において、前記音波発生手段が 発生する音波は音響直進流である化学分析装置。

【請求項3】請求項2項において、前記音波は、振動速度が0.1 mm/s以上である化学分析装置。

【請求項4】請求項1項において、前記音波発生手段の 位置を決める機構を有する化学分析装置。

【請求項5】請求項1項において、前記音波発生手段 は、前記反応容器より距離をおいて下部に設けられ、前 記反応容器の底面に向けて音波を発生するものである化 学分析装置。

【請求項6】請求項5項において、前記音波発生手段の 音波の発生は、前記反応容器底面中央部よりずれた方向 20 に発生するものである化学分析装置。

【請求項7】請求項5項において、前記音波発生手段の音波の発生は、前記反応容器底面中央部付近において音波のエネルギー強度が収束するように発生するものである化学分析装置。

【請求項8】請求項7項において、前記音波のエネルギー強度の収束は、音響レンズにより行うものである化学分析装置。

【請求項9】請求項1項において、前記音波発生手段は、前記前記反応容器の側面に向けて音波を発生するも 30 のである化学分析装置。

【請求項10】複数の反応容器が円周上に配列されたターンテーブルと、サンプルが入った複数のサンプル容器が円周上に配列されたサンプル用ターンテーブルと、試薬が入った複数の試薬容器が円周上に配列された試薬用ターンテーブルと、前記サンプル容器内のサンプルを前記反応容器の上部開口部から供給するサンプル供給手段と、前記試薬容器内の試薬を前記反応容器の上部開口部から供給する試薬供給手段と、反応中あるいは反応が終了した前記サンプルの物性を計測する計測手段とを備え 40た化学分析装置において、前記反応容器外部に設けられ、この反応容器に向かって音波を発生する音波発生手段を設けた化学分析接近。

『請求項11》請求項10項において、前記音波発生手段が発生する音波は音響直進流である化学分析装置。

【請求項12】請求項11項において、前記音波は、振動速度が0.1mm/s以上である化学分析装置。

【請求項13】請求項10項において、前記音波発生手段の位置を決める機構を有する化学分析装置。

【請求項14】請求項10項において、前記音波発生手 50

段は、前記反応容器より距離をおいて下部に設けられ、 前記反応容器の底面に向けて音波を発生するものである 化学分析装置。

2

【請求項15】請求項14項において、前配音波発生手段の音波の発生は、前配反応容器底面中央部よりずれた 方向に発生するものである化学分析装置。

【請求項16】請求項14項において、前配音波発生手段の音波の発生は、前配反応容器底面中央部付近において音波のエネルギー強度が収束するように発生するものである化学分析装置。

【請求項17】請求項16項において、前配音波のエネルギー強度の収束は、音響レンズにより行うものである 化学分析装置。

【請求項18】請求項10項において、前配音波発生手段は、前記前記反応容器の側面に向けて音波を発生する ものである化学分析装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、化学分析装置に係り、 特にサンプル及び試薬の撹拌(混合)に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、化学分析装置として、米国特許第 4、451、433号明細書に記載の化学分析装置があ る。この装置は、血液中の蛋白やイオン、尿中の成分な どを分析・定量するための比色測定部と、血液中のイオ ンを分析するイオン分析部からなる装置で、1時間に数 百テストから、大型の装置になると9000テスト以上 の処理速度を持つ。特に比色測定部では処理速度を上げ るために、化学分析装置の本体上面には多数の反応容器 がターンテーブルの円周上に設けられ、オーバーラップ 処理により順次サンプルを混合・反応・計測するシステ ムである。この装置の主要な構成は、サンプル、試薬を 反応容器に供給するための自動サンプル・試薬供給機 構、反応容器内のサンプル・試薬を撹拌するための自動 撹拌機構、反応中あるいは反応が終了したサンブルの物 性を計測するための計測器、計測の終了したサンブルを 吸引・排出し、反応容器を洗浄するための自動洗浄機 構、これらの動作をコントロールする制御部などを有す る。サンプルと試薬とを撹拌するための自動撹拌機構 は、反応容器内の液面下まで降下して旋回流れを起こす ためのヘラ、およびそのヘラの根元に接続されており、 ヘラの回転駆動用のモーター、ヘラを洗浄するための洗 **浄容器、および洗浄容器と反応容器の間を行き来させる** ための駆動機構から構成されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】化学・医用分析の分野では、サンプルや試薬など液の微量化が大きな技術的課題となっている。すなわち、分析項目が増大する伴い、 単項目に割くことのできる検体量が少量になっていることや、サンプル自体が貴重で多量に準備できないDNA 3

解析など、従来高度な分析とされていた徴量のサンプルや試薬などでの分析がルーチン的に行われるようになってきたいる。また、分析内容が高度化するにつれて、高価な試薬が一般的に利用されるようになり、ランニングコストの面からも試薬の微量化が要望されている。又、薬品製造やバイオテクノロジーの分野においても微量試薬の調合、微量物質による試料の作成などが重要になりつつある。

【0004】上記従来技術においては、容器内部の液を 混合するための撹拌をヘラやスクリューを用いて行って 10 いた。この際、撹拌後の液が、ヘラやスクリューに付着 して、次の試料の検査に持ち越されて次のサンプルや試 料が汚染されてしまい、分析結果に影響を及ぼすという 問題がある。

【0005】また、近年このような化学分析装置が設置 される病院等には、この他にも様々な機器が導入されつ つあり、より一層の小型化が望まれる。

【0006】本発明の目的は、化学分析装置において、 容器内部のサンプルと試料とを混合する際、キャリーオ ーバーを防止することにある。

【0007】また、本発明の他の目的は、化学分析装置そのものの小型化を図ることにある

[0008].

【課題を解決するための手段】上記前者の目的は、反応容器と、この反応容器の上部開口部からサンプルを供給するサンプル供給手段と、この反応容器の上部開口部から試薬を供給する試薬供給手段と、反応中あるいは反応が終了した前記サンプルの物性を計測する計測手段とを備えた化学分析装置において、前記反応容器外部に設けられ、この反応容器に向かって音波を発生する音波発生 30手段を設けることにより達成される。

【0009】上記後者の目的は、複数の反応容器が円周上に配列されたターンテーブルと、サンブルが入った複数のサンブル容器が円周上に配列されたサンブル用ターンテーブルと、試薬が入った複数の試薬容器が円周上に配列された試薬用ターンテーブルと、前記サンブル容器内のサンブルを前記反応容器の上部開口部から供給するサンブル供給手段と、前記試薬用記内の試薬を前記反応容器の上部開口部から供給する試薬供給手段と、反応中あるいは反応が終了した前記サンブルの物性を計測する計測手段とを備えた化学分析装置において、前記反応容器外部に設けられ、この反応容器に向かって音波を発生する音波発生手限を設けることにより追応される。

[0010]

【作用】前者について、従来キャリーオーバーの主たる 原因は、反応容器内に注入したサンプルと試薬の撹拌を ヘラやスクリューによって機械的に行っていたためであ る。本発明では、反応容器外部に設けられた音声発生手 段によって発生した音波を反応容器に向かって照射する ように構成した。この音波は反応容器を介して容器内部 50

のサンプル及び試薬とを撹拌するように作用する。従って、化学分析装置において、ヘラやスクリューを用いて 機械的に撹拌する必要がなくなったので、キャリーオー バーを防止することができる。

【0011】他方、後者について、化学分析装置そのものの大きさを支配している構成は、主に、複数の反応容器を収納するターンテーブル、複数のサンプル容器を収納するサンプル用ターンテーブル及び複数の試薬容器を収納する試薬用ターンテーブルの径である。

【0012】これらターンテーブルの径は、個々の容器の大きさ及び収納個数によって決まる値である。単位時間当りに計測する個数を減らすことはスループットの観点から困難であるので、個々の容器を小型化する必要がある。しかしながら、個々の容器の大きさは、容器内に入れるサンプル及び試薬の量によって決定されるものであるので、もはや容器を小さくすることができない。

【0013】ところで、容器に入れるサンプル及び試薬の量は、分析・計測のために必要な量ではなく、ヘラやスクリューにて機械的に撹拌し得る量によって決まっている。すなわち、サンプル及び試薬の量が少ないと、撹拌することが困難となってしまうので、分析・計測に必要な量以上に設定されている。

【0014】本発明では、撹拌を機械的に行うのではなく音波により容器内部の被撹拌物とは被接触にて行うこととした。機械式の場合へラ等によって物理的に被撹拌物を混ぜるためある程度被撹拌物の量が要求されのであるが、本発明では音波を用いて被撹拌物を撹拌するので、被撹拌物は自らの流れによって自らを撹拌するため、少量の被撹拌物でもよく混合させることができる。【0015】このことから、サンプル及び試薬の量は、分析・計測に必要な量で足り、個々の反応容器を小さくすることが可能となり、結果的にターンテーブル径を小さくすることができる。

【0016】このように反応容器に注入するサンプルと 試薬の量を少なくすることができると、サンプル量及び 試薬量を減らすことができ、従って、サンプル容器及び 試薬容器を小さくすることができ、これらターンテーブ ルの径を小さくすることができる。

【0017】これらターンテーブルの径を小さくするこ 40 とができるようになったので、結果的に化学分析装置全 体の小型化を図ることができる。

[0018]

『穹陀列』 本発明の一穹陀例を図1及び図2を用いて関明する。図1は本実施例の化学分析装置の構成を示す斜視図、図2は図1に示す化学分析装置に装備されている非侵襲 (非接触) 撹拌装置の構成を示す縦断面図である。

【0019】容器固定ターンテーブル302の円周上に 複数の反応容器301が固定されている。この容器固定 ターンテーブル302は、図示しないモータや回転軸等

特開平 6

から構成されるテーブル駆動部303によって周方向回 転する。一方、サンプルは複数のサンプルカップ305 に入れられ、これらサンプルカップ305はテーブル駆 動部307により周方向に1周と1回転を周期として回 転するサンプル用ターンテーブル306の円周上に固定 される。サンプル自動ピペッティング機構304は予め 決められたシーケンスに従ってサンプル用ターンテーブ ル306の回転と共に定位置に送られてくるサンプルカ ップ305内のサンプルを反応容器301に供給する。 また、試薬は複数の試薬ボトル309に入れられ、これ 10 ら試薬ボトル309はテーブル駆動部311により周方 向に回転する試薬用ターンテーブル310の円周上に固 定されている。、やはり予め決められたシーケンスに従 って試薬用ターンテーブル310の回転と共に定位置に 来た試薬ボトル309内の試薬を反応容器301に供給 する。なお、試薬ボトル309には、それぞれ異なる種 類の試薬が入れられており、試薬自動ピペッティング機 構308は予定のシーケンスによって必要量を反応容器 301に供給する。

【0020】試薬自動ピペッティング機構308が、反 20 応容器301内に試薬を吐出する位置には、非侵襲撹拌装置312およびその非侵襲撹拌装置312を駆動制御するドライバ313が設けられている。そして、その位置に移動してきた反応容器301内のサンプルおよび試薬を撹拌して混合する。さらに、サンプルと試薬の化学反応を促進するために全ての反応容器301は浴槽401内の恒温水402内を移動する。

【0021】容器固定ターンテーブル302の周方向の 別の位置には、容器内において反応した液の物性を光で 30 計測するための計測部314が設けられている。別の位 置には、容器内の反応液を吸引し、洗浄液を吐出し、そ の位置に移動してきた反応容器301を洗浄するための 洗浄機構315が設けられている。洗浄機構315と同 じ位置には、対流によって容器内の洗浄液を撹拌して洗 浄効果を高めるための非侵襲撹拌装置316およびその 非侵襲撹拌装置316を駆動するドライバ317が設け られている。固定容器ターンテーブル303、テーブル 駆動部307,311およびサンプル自動ピペッティン グ機構304、試薬自動ピペッティング機構308、2 40 つの非侵襲撹拌装置用のドライバ313,317、洗浄 機構315、及び、計測部314は、コントロール用信 号紀を介して制御部318と接続され、予め決められた シーケンス(プログラム)に従って、サンプル(この場) 合被検査対象である血液)を自動的に分析・測定する。

【0022】次に図2を用いて反応容器内部の被撹拌対象物を非接触にて撹拌する装置について説明する。反応容器301は回転移動および停止を繰り返し、図の位置に停止すると、コントローラ317は洗浄用撹拌装置316を制御するものであ 50

るがそれらの構造や動作は撹拌用非侵襲撹拌装置313 と同様であるので、本明細書中においては非侵襲撹拌装 置313及びコントローラ313を代表して説明する) から圧電素子103に対して信号が出力され、圧電素子 103は、後に詳述するように周波数の高い音波である 超音波を出力する。この非侵襲撹拌装置312(図2に 示した装置全体の総称)は、前述の如く、溶質(サンプ ル) 101と溶媒(試薬) 102を入れた反応容器30 1がサンプル用ターンテーブル302に固定されてい る。反応容器301は、恒温水402を入れた浴槽40 1に浸漬されている。浴槽401の底部には圧電素子1 03が、浴槽401の下部に位置調整部106を介して 固定されており、反応容器301とは恒温水402を介 して設けられている。なお、浴槽401の圧電素子10 3の取付部は恒温水402が流出することを防止するた めにシール107が設けられている。圧電素子103 は、コントローラ501によって所定の周波数で駆動さ れる。

【0023】以上のように構成された非侵襲(接触) 撹拌装置312の動作を以下説明する。圧電素子103は、コントローラ501によって所定の周波数で加振され、発生した振動は、矢印105で示す方向に浴槽401内を音波(矢印403で示す)として伝播し、反応容器301の底部に到達する。この音波は、反応容器301底部壁面を通過して容器内の被撹拌物である溶媒102及び溶質101に到達する。

【0024】伝達された振動波は、溶媒の中を鉛直上方 に音波として伝播する。この伝幡方向に矢印203で示 す音響直進流と呼ばれる定常流が発生する。この定常流 の発生要因としては、文献「Physical Acoustics」page 265-330に記載されているように、音波が溶媒などの流 体中を振動方向に伝播していく際に流体の粘性や体積粘 性の影響で音波の吸収が生じ、この吸収によって伝播方 向に音波のエネルギー差が生じて圧力勾配を生じるため と考えられている。この音響直進流203によって溶質 101は溶媒102中を鉛直上方に浮揚され、液面付近 に到達した後再び周囲を下降する上下対流を形成する。 このため、容器内にヘラなどの介在物を挿入することな く、溶媒102および溶質101の撹拌が行なわれる。 音響直進流203の流速は、溶媒102の音吸収係数、 振動の周波数、振幅の増加に伴って増大し、実験結果に よると、反応容器301内で音響直進流が顕著に発生す る条件は、圧型索子103の振動速度として少なくとも 0. 1 mm/s以上の速度が必要であることが分かっ

【0025】この音波は溶媒102などの流体に音響直 進流203を引き起こし、溶質101の移動を促進して 撹拌を行う。なお、図では反応容器301と圧電素子1 03との間に恒温水402を介在させているが、反応容 器301に圧電素子103とを接触させても撹拌可能で

40

ある。

【0026】以上のように図1及び図2に示した本実施 例によれば、反応容器301内の溶質及び溶媒の撹拌を ヘラなどの接触式撹拌手段を用いずに非接触としたの で、ヘラに付着した被撹拌物が他の反応容器301に混 入(キャリーオーバー)して分析・計測結果に影響を及 ぼすことがなくなる。

【0027】また、化学分析装置全体を小型化する要求 があるが、小型化を図るためには、容器固定ターンテー ブル302に搭載される反応容器301の個数を減少さ せれば径の小型化を図れるのであるが、化学分析装置と してスループットが低下してしまうので好ましくない。 ところで、接触式撹拌手段では、その構造上被撹拌物の 分量が下限値以下になると撹拌できないという問題があ り、分析・計測に要求される分量よりも多く、このた め、個々の反応容器301の容積を大きくせざるを得 ず、この結果として、容器固定ターンテーブル302の 径が大きくなっていた。さらに、撹拌に必要な液量を充 足するためサンプルや試薬の量も多く、サンプルカップ 305及び試薬ボトル309も大きなサイズのものを使 20 用していた。このため、サンプル用ターンテーブル30 4及び試薬用ターンテーブル310の径も小さくするこ とができず化学分析装置全体の小型化を阻害してきた。 【0028】本実施例によれば、反応容器内の被撹拌物

の撹拌を非接触式としたので、被撹拌物(サンプルや試 薬)の分量を分析・計測に要求される分量とすることが できるようになったので、反応容器301を小型にする ことができ、これに伴って、少なくとも容器固定ターン テーブル302の径を小さくすることができる。従っ て、化学分析装置のスループットを維持しつつ、装置全 30 体の小型化を図ることができる。さらに、小型化を望む のであれば、反応に必要なサンプルや試薬の量も低減さ れるためこれらの容器も小型化することができ、この結 果、サンプル用ターンテーブル304及び試薬用ターン テーブル310の径も小さくすることができるので、化 学分析装置全体の小型化を図ることができる。なお、試 薬の試薬ボトル309の大きさをそのままとして試薬の 量を従来と同量としておけば、装置の大きさを多少犠牲 にしても、サンプルの入替えをする回数に対する試薬の 交換作業量が減少するという効果がある。

【0029】ところで、化学分析装置ではないが、超音 波を用いて混合する方法として、以下の文献に記載の方 法が知られている。

【0030】特開昭57-28182号公報には、液晶 と多色性色素とを混合するため、これらを入れた容器に ふたをした後、超音波を与えて容器を髙周波振動させる ことによって両者を混合することが記載されている。

【0031】また、日本音響学会誌45巻1号(198 9) 「音響流による熱伝達の促進」には加熱物体の熱伝 達を促進するために外部から強制流と同様の作用を有す 50

る直進型音響流を利用することが記載されている。

【0032】さらに、1991 IEEE 第277頁 ~第282頁 「Ultrasonically Induced Microtransp ort」には、流体移動手段として槽の底部壁面に圧電薄膜 をもうけ、横波の進行波を発生させることが記載されて

【0033】さて、化学分析装置の撹拌機構として音響 流を利用しようとすると次の問題が発生する。すなわ ち、化学分析装置では、反応容器にまずサンプルを注入 し、試薬を注入して撹拌する工程が存在するので、必ず 反応容器の上部は開口していなければならない。 このと き、むやみに超音波を与えると、上部開口部から内部の 被撹拌物が吹き出してしまうという問題があることが判 明した。

【0034】この点を解決するための以下説明する実施 例においては、音響直進流を発生させる超音波を与える 際に、圧電素子と反応容器との相対位置を適切にするこ とによって、被撹拌物に対して均等に同一強度の超音波 を当てないようにすることにより、被撹拌物が同時に上 部に移動し吹き出してしまうことを防止するものであ る。すなわち、容器内部で被撹拌物に流れを生じさせる ことにより吹き出しを防止するものである。以下、図3 乃至図6を用いて説明する。これら図中図1及び図2と 同一の符号は同一のものを指すものとする。

【0035】図3において、図2に記載の実施例と異な る点は、圧電素子103の位置を反応容器301の底部 中央部に対してずらして配置した点である。この位置 は、反応容器停止位置に対して最適位置があるので、製 造時に多少の調節が必要であることから、浴槽401の 底部に取り付けた圧電素子103の位置を調整する位置 調節部106を設けた。圧電素子103をこのように配 置したので、圧電素子103によって発生した超音波 は、矢印105で示すように恒温水401内を伝わり、 反応容器301の底部に到達して、反応容器内部に音響 直進流203を発生させる。この音響直進流203の発 生個所は、圧電素子103が中央部からはじにずらされ ているため、反応容器301の壁面近傍に発生する。こ のため、内部の被撹拌物は音響直進流203と共に壁面 付近を上昇し、反対の壁面付近から下降する循環流10 8となって、内部の撹拌を促す。このように、循環流1 08が発生する理由は、音波の伝幡方向と垂直の面内に おいて、エネルギー強度分布に差異を設けたためであ る。この場合は、反応容器301の壁面付近のエネルギ 一強度が最も高くなるように圧電索子103を配置し た。もし、超音波の伝幡方向に生じる音響直進流203 の大きさが、音波の伝幡方向と垂直の面内において均一 であるとすると、反応容器301内において音響直進流 203に相対速度差が発生しないので、循環流が生じな いばかりか、前述の如く、反応容器301から被撹拌物 が上部開口から噴出してしまう。

【0036】本実施例によれば、噴出を防止しつつ、短時間で効率よく撹拌を行うことができるという効果がある。

【0037】図4を用いて他の実施例を説明する。図3に示した実施例と異なる点は、圧電素子103を浴槽401の底部ではなく側面に設けた点である。反応容器301の側面の一部(底面と側面)または全部(側面)に斜めから(角度の調整は角度調整部109によって行う)超音波が照射されるので、上記と同様の作用によって反応容器301内部に照射される壁と反対の壁に向か10って斜め方向に進む音響直進流108が発生する。反対の壁に衝突した流れは、その角度のため上下に分流しまた元に戻るという循環流108となる。

【0038】本実施例によれば、このように循環流が分流しているので、図3に示す実施例に比べ、上方向の流れのベクトルが小さくなり被撹拌物噴出の可能性が減少するという効果の他、圧電素子を浴槽401の側面に取付けているので、製造時などの角度の調整が行い易いという効果がある。

【0039】図5を用いて他の実施例を説明する。図3 に示した実施例と異なる点は、図3に示された実施例は 反応容器301の底面中央部から超音波照射位置がずれ るように圧電素子103を浴槽401底部に沿う方向に ずらしたものであったが、本実施例では、超音波照射位 置は反応容器301の底部中央部付近とし、圧電素子1 03と反応容器301の底部との距離を適切にすること によって反応容器301内部に循環流を形成させる点が 異なっている。圧電素子103から発生した超音波は伝 幡方向と垂直な面内においてエネルギー強度が先鋭化す る部分が生じる。この先鋭化する部分すなわちエネルギ 30 ーが収束する位置に反応容器301の底部を合わせるこ とによって、反応容器301内部の中央部付近に先鋭化 された音響直進流203が発生し、これにより中央から 上昇し、周囲から下降する循環流108ができる。この 先鋭化する部分は距離調節部にて圧電素子103を上下 方向に調整することにより見つけることができる。

【0040】本実施例によれば、特に反応容器底部中央 に沈降している被撹拌物を狙って浮揚させることができ るので、短時間に撹拌することができる。

【0041】図6に図5に示した実施例においてさらに 40 エネルギー強度を先鋭化する実施例を示す。圧電素子1 03の振動波の放射方向に音響レンズ601を設けた点 が図5に示した実施例と具なる点である。この音響レン ズ601は、振動波を収束させる作用があり、この音響 レンズ601を出た超音波は、反応容器301の底部を 通過し、溶媒102や溶質101の近傍に収束される。 これによって溶質101の近傍では、鉛直上方に向かっ て強い音場が形成されるので、溶質101を浮揚させる のに十分な音響直進流203が発生する。特に、比重や 粘性の大きい溶質、あるいは急速に撹拌を行いたい場合 50

に有効である。また、本実施例においては、次のように動作させることもできる。圧電素子103において放射された振動波は、溶質101に当たった後一部反射する。この時間を圧電素子103で検知し、コントローラ313で溶質101の位置を特定する。音響レンズ601は、コントローラ313からの溶質101の位置を示す位置情報信号を受けて、振動波を溶質101の位置に収束させるように動作し、溶質101を浮揚させるのに

【0042】以上は、ターンテーブルを回転させて自動 分析を行うタイプの化学分析装置について説明したが、 反応容器の個数が少ない半自動の化学分析装置の実施例 を図10を用いて説明する。

十分な音響直進流を効率良く与える。

【0043】本実施例の化学分析装置は、サンブル自動ピペッティング機構304、試薬自動ピペッティング機構308、反応容器301、反応容器301の底部に設けられた圧電素子103、サンブルの性質を計測するためのセンサ322と、容器の底部からサンプルをセンサ322に導入させるためのチューブ324およびサンプルを移動させるためのポンプ323から構成されている。サンプル自動ピペッティング機構304と試薬自動ピペッティング機構301が動作して、反応容器301内に所定量のサンブルと試薬を吐出する。この吐出時期と同期して圧電素子103が振動を開始し、その結果、音響流動を誘起することのより比較的短時間で試薬とサンプルとが混合される。混合されたサンプルは、ポンプ323が作動してセンサ部322に移動され導かれて計測される。

【0044】なお、圧電素子103の設置位置や構成を 図3万至図6に示したように構成してもよい。

【0045】容器内に特に撹拌手段を挿入する手間や、 撹拌手段の洗浄の時間も節約できるので、時間効率の良 い分析が可能となる。

【0046】また、この混合反応装置を用いることによって槽内の液に接触することなく、液を混合反応させることができる。特に微量の試薬を混合する場合や、貴重なサンプルを混合する場合、あるいはヘラなどを介して不純物で汚染されるのを避けたい混合を行う場合に適している。

【0047】なお、これまで説明した実施例は血液分析 装置を一例として説明したがこれに限るものではない。

【0048】また、被撹拌物を非接触で撹拌するために 図音液を用いているが、この強度や照射時間を調節する ことによって、血液等の蛋白質の変性を防止することが でき従って非侵襲となるのであるが、被撹拌物が超音液 によっては侵襲されないものであれば変性することまで 考慮する必要がないことは云うまでもない。

[0049]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の化学分析 装置によれば、キャリーオーバーを防止することがで き、また、化学分析装置の小型を図ることができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例である化学分析装置の斜視図である。

【図2】化学分析装置に搭載の非侵襲撹拌装置の構成図である。

【図3】本発明の一実施例の非侵襲撹拌装置を示す図で ある

【図4】本発明の他の実施例の非侵襲撹拌装置を示す図である。

【図5】本発明の他の実施例の非侵襲撹拌装置を示す図である。

【図6】本発明の他の実施例の非侵襲撹拌装置を示す図である。

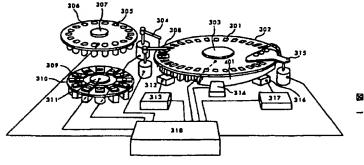
【図7】本発明の他の実施例である化学分析装置の斜視 図である。

【符号の説明】

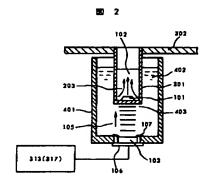
101…溶質、102…溶媒、103…圧電素子、30 1…反応容器、203…音響直進流、313…コントローラ、601…音響レンズ、304…サンプル自動ピペッティング機構、308…試薬自動ピペッティング機 10 構、312、316…非侵襲撹拌装置、314…計測 部、315…洗浄機構、318…制御部。

【図1】

【図2】

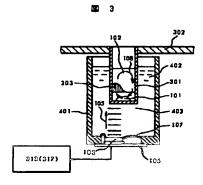


301…反応書館 302…写都翻定テーンテーブル 303,307,311…テーブル報酬館 304…サンプル自動ビベッティング機構 305…サンプルカップ 306…サンプルカテーン テーブル 308…収益自動ビベッティング機構 209…収置ボトル 310…収度吊ターン テーブル 316…再保職機件監督 313,317…ドライバ 314…計劃部 316…更非規則 401…所情 401…所情

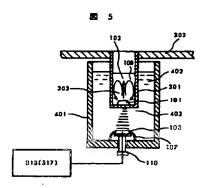


【図3】

【図5】

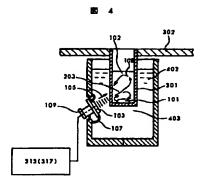


101 …接貨 102 …非版 103 …圧電像子 105 …音波独引方向 104 …位間整施 107 …シール 108 …需率波的 203 …音響 返差波 301 …反び姿勢 313(317) …コント ローラ 401 …搭章 402 …信息水



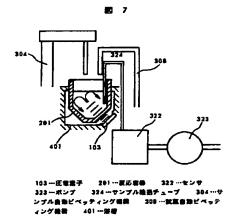
101 --- 海賀 102 -- 海底 103 -- 圧電液子 105 -- 智祉故村方向 107 -- シー 108 -- 係 環点れ 110 -- 国際教皇祭 203 -- 令者 産業 301 -- 足む客替 313 (317) -- コントローラ 401 -- 沿路 402 -- 電弧水 403 -- 音波

【図4】

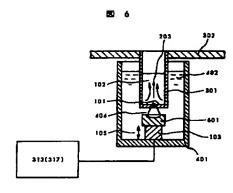


101 - 伊藤 102 - 伊藤 103 - 任物菓子 105 - 中央放射方向 107 - レール 108 - 一領車 扱わ 109 - 内皮調整器 203 - 分野自出旅 201 - 反応収録 313(317) - ・ コントローラ 401 - 保線 402 - 一個集末 403 - 一音波

【図7】



[図6]



101 -- 浄賞 102 -- 浄鉱 103 -- 圧電曲子 103 -- 加 医力肉 203 --- 音響直通波 301 --- 反応容器 802 --- 副立信 212(217) -- コントローラ 401 -- 勝橋 402 -- 領温水 404 --- 仮変音波 401 -- 音響レンズ

フロントページの続き

(72)発明者 榎 英雄

茨埃尔土浦市村立叮502香地 尔式会社日立製作所機械研究所内

(72)発明者 三巻 弘

茨茨県ひたちなか市市毛882番埠 株式会 社日立製作所計測機事業部内